ZAŁĄCZNIK NR 3 DO ZO - **ZO.BAKS.2.2026**

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Spis treści

I. ZASADY RÓWNOWAŻNOŚCI ROZWIĄZAŃ DLA CZĘŚCI 1-2 2
II. WYMOGI WSPÓLNE ODNOSZĄCE SIĘ DO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA DOTYCZĄCE CZĘŚCI 1-2:2
III. CZĘŚĆ 1 - SYSTEM DO STEROWANIA URZĄDZEŃ 2
1. SYSTEM DO STEROWANIA URZĄDZEŃ - 1 szt. 2
IV. CZĘŚĆ 2 – ŁYŻKA PRZESIEWOWA 3
1. Łyżka przesiewowa - 1 szt. 3

I. ZASADY RÓWNOWAŻNOŚCI ROZWIĄZAŃ DLA CZĘŚCI 1-2

1. Wymagane parametry techniczne, ilości oraz skład zestawów określono w tabelach 1–2 na podstawie zatwierdzonego wniosku o dofinansowanie i biznesplanu. Wartości oznaczone „min." są wartościami minimalnymi.
2. Jeżeli w dokumentach zamówienia pojawia się nazwa producenta, model, znak towarowy, patent, pochodzenie, norma lub specyfikacja techniczna, odniesieniu temu towarzyszą słowa „lub równoważne". Odniesienie służy wyłącznie wskazaniu wymaganego poziomu funkcjonalnego lub zapewnieniu kompatybilności z urządzeniami już posiadanymi przez Zamawiającego.
3. Rozwiązanie równoważne musi zachowywać parametry techniczne i liczbę elementów wymaganych w zatwierdzonym wniosku o dofinansowanie oraz biznesplanie. Nie wprowadza się odrębnych wymagań technicznych ani dodatkowych elementów zestawów.
4. Wykonawca wykazuje zgodność oferowanego rozwiązania w ofercie, podając producenta, model lub inne jednoznaczne oznaczenie oraz oferowane parametry. Na potwierdzenie może przedłożyć kartę katalogową, specyfikację producenta, instrukcję, rysunek techniczny, deklarację zgodności, wyniki testów albo inne dokumenty o równoważnej wartości dowodowej.
5. Oznaczenie koparki Volvo EW160B wskazuje maszynę posiadaną przez Zamawiającego, na której zgodnie z wnioskiem o dofinansowanie będzie zamontowany system do sterowania urządzeń.
6. Parametry graniczne są określone w tabelach właściwych części na podstawie zatwierdzonego wniosku o dofinansowanie.
7. Tylko parametry wyraźnie oznaczone „min." mają charakter minimalny. Wskazane we wniosku liczby elementów zestawu są wymaganymi ilościami.

II. WYMOGI WSPÓLNE ODNOSZĄCE SIĘ DO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA DOTYCZĄCE CZĘŚCI 1-2:

1. Przedmiot zamówienia obejmuje zakup systemu do sterowania urządzeń – 1 szt. oraz zakup łyżki przesiewowej – 1 szt., zgodnie z zestawieniem parametrów w tabelach 1–2. Przedmiot musi być fabrycznie nowy, nieużywany, nierefabrykowan, kompletny, wolny od wad fizycznych i prawnych oraz gotowy do użytkowania zgodnie z przeznaczeniem, nie finansowany wcześniej z krajowych lub unijnych funduszy projektowych
2. Dostarczone rozwiązanie musi być zgodne z mającymi zastosowanie przepisami Unii Europejskiej i prawa krajowego, posiadać wymagane oznakowanie CE oraz deklarację zgodności UE, jeżeli przepisy wymagają takich dokumentów.
3. Wykonawca poda w formularzu ofertowym producenta, model albo inne jednoznaczne oznaczenie oferowanego rozwiązania oraz wszystkie parametry wymagane w formularzu. Brak danych uniemożliwiających identyfikację lub ocenę zgodności oferty podlega ocenie na zasadach określonych w ZO
4. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za legalność dostarczanego oprogramowania na zasadach określonych w umowie oraz obowiązujących w tym zakresie przepisach w szczególności ustawy Kodeks cywilny. Wykonawca nie może dostarczać oprogramowania nielegalnego.
5. Wykonawca musi zaoferować przedmiot zamówienia zgodny z wymogami Zamawiającego określonymi w ZO wraz z załącznikami.
6. Wykonawca zobowiązany jest podać w ofercie informacje pozwalające zidentyfikować oferowane urządzenia i oprogramowanie, wskazane w kolumnie 5 formularzy ofertowych – załączników nr 1A i 1B do ZO, odpowiednio do części zamówienia.
7. Ocena kompletności informacji wymaganych w formularzu ofertowym nastąpi zgodnie z § 17 ust. 1 pkt 4 ZO.
8. Wykonawca zobowiązany będzie do dostarczenia przedmiotu zamówienia pod adres: ul. Juliusza Słowackiego nr 7, 11-220 Górowo Iławeckie.

III. CZĘŚĆ 1 - SYSTEM DO STEROWANIA URZĄDZEŃ

CZĘŚĆ 1 - TABELA 1		
Lp.	**Przedmiot zamówienia**	Opis min. parametrów technicznych (poniższe parametry techniczne są minimalnymi wymogami zamawiającego jednocześnie stanowią wskazanie minimalne wymogi dla urządzeń równoważnych)
1	**2**	**3**
1. SYSTEM DO STEROWANIA URZĄDZEŃ - 1 szt.		
1.1.	Przedmiot zamówienia	System do sterowania urządzeń – 1 szt. System zamontowany będzie na posiadanej przez firmę koparce kołowej Volvo EW 160b.
1.2.	Zakładane funkcje	1) System do sterowania urządzeń służy poprawie dokładności i efektywności wykonywania robót ziemnych oraz robót z kruszywem. 2) System do sterowania urządzeń ma wspomagać pracę operatora maszyny budowlanej poprzez umożliwienie precyzyjnego prowadzenia i kontrolowania wykonywanych robót, w szczególności robót

		ziemnych oraz prac z kruszywem. System ma służyć zwiększeniu efektywności, dokładności i bezpieczeństwa operacji budowlanych, w tym podczas wykonywania wykopów, przemieszczania i układania materiałów budowlanych. 3) System ma umożliwiać bieżące śledzenie postępu robót w odniesieniu do zaplanowanych prac oraz monitorowanie wykonanych robót. Funkcjonalność ta ma ułatwiać operatorowi kontrolę przebiegu prac, a także wspierać zarządzanie i koordynację robót na placu budowy. Dzięki precyzyjnej kontroli wykonywanych operacji ziemnych system ma przyczyniać się do ograniczenia zużycia materiałów budowlanych, zmniejszenia konieczności wykonywania poprawek oraz zwiększenia efektywności wykorzystania maszyny. System ma wspierać automatyzację i precyzję wykonywanych prac oraz wykorzystywanie nowoczesnych technologii w procesie realizacji robót budowlanych. 4) System zamontowany będzie na posiadanej przez firmę koparce kołowej Volvo EW 160b. 5) Powyższy opis określa przeznaczenie i zakładane cele użytkowe systemu zgodnie z zatwierdzonym wnioskiem o dofinansowanie. Wymagane parametry techniczne oraz elementy składowe systemu określono w pkt 1.3 SOPZ.
1.3.	Urządzenia składające się na system	System obejmuje: a) Tablet min. 8’ z oprogramowaniem sterującym; b) 1 × czujnik nachylenia wysięgnika – min. 250 Hz; c) 1 × czujnik nachylenia ramienia – min. 250 Hz; d) 1 × czujnik otwarcia łyżki – min. 250 Hz; e) 1 × czujnik do koparek z potrójnym ramieniem – min. 250 Hz; f) 1 × czujnik łyżki skarpowej – min. 250 Hz; g) 1 × czujnik pochylenia maszyny – min. 250 Hz; h) 2 × antena GNSS; i) 1 × odbiornik GNSS – min. 100 Hz; j) 1 × router WiFi;
1.4.	Kompatybilność	System zamontowany będzie na posiadanej przez firmę koparce kołowej Volvo EW 160b.
1.5.	Warunki gwarancji	Minimum 12 miesięcy gwarancji udzielanej przez Wykonawcę lub producenta.

IV. CZĘŚĆ 2 – ŁYŻKA PRZESIEWOWA

TABELA 2 - CZĘŚĆ 2		
Lp.	**Przedmiot zamówienia**	Opis min. parametrów technicznych (poniższe parametry techniczne są minimalnymi wymogami zamawiającego jednocześnie stanowią wskazanie minimalne wymogi dla urządzeń równoważnych)
1	**2**	**3**
1. Łyżka przesiewowa - 1 szt.		
1.1.	Zastosowanie	Przedmiotem zamówienia jest „zakup łyżki przesiewowej – 1 szt. Łyżka służy przesiewaniu i załadunkowi materiału bezpośrednio na placu budowy, bez konieczności transportowania go do odrębnego przesiewacza,. Łyżka przeznaczona jest do posiadanej koparki Volvo EW160b.
1.2.	Parametry techniczne, wymagania funkcjonalne i wyposażenie	1) **Parametry techniczne**: a) ładowność: min. 0,9 m³; b) szerokość robocza: min. 1,4 m; c) wymiary: min. 1,43 m × 1,35 m × 1,25 m; d) waga: min. 1,4 t; e) ciśnienie powrotne: min. 5 bar; f) ciśnienie: min. 230 bar; 2) **Wymagania funkcjonalne:** a) Łyżka przesiewowa ma umożliwiać przesiewanie materiałów bezpośrednio na placu budowy, bez konieczności ich transportowania do zewnętrznych urządzeń lub zakładów zajmujących się przesiewaniem materiałów. b) Łyżka przesiewowa ma umożliwiać jednoczesne przesiewanie i załadunek materiałów, ograniczając liczbę operacji niezbędnych do ich przetwarzania oraz umożliwiając zwiększenie wydajności i skrócenie czasu wykonywania prac. c) Łyżka przesiewowa ma umożliwiać odzyskiwanie i ponowne wykorzystanie przesiewanych materiałów bezpośrednio w miejscu prowadzenia robót, ograniczając konieczność ich wywozu, składowania oraz zastępowania nowymi surowcami.

		d) Zastosowanie łyżki przesiewowej ma służyć ograniczeniu kosztów związanych z transportem, przetwarzaniem i zagospodarowaniem materiałów budowlanych, a także zmniejszeniu ilości odpadów wymagających transportu i składowania. e) Łyżka przesiewowa ma umożliwiać prowadzenie prac związanych z przesiewaniem i załadunkiem materiałów w sposób pozwalający na ograniczenie liczby wykorzystywanych maszyn oraz operacji technologicznych, przyczyniając się do zwiększenia efektywności prac i ograniczenia ich oddziaływania na środowisko naturalne.
1.3.	Warunki gwarancji	Minimum 12 miesięcy gwarancji udzielanej przez Wykonawcę lub producenta.